

Container C1000-R

Der Container C1000-R wird für die Lagerung und den Transport von pastösen Produkten wie Dichtungs- und Beschichtungsmassen, Klebstoffen, Giessharzen und weiteren viskosen Erzeugnissen verwendet.



Eigenschaften

- Minimale Restmenge bei der Entleerung
- Äusserst robust und beständig
- Sichere Transportierbarkeit
- Einfache und schnelle Reinigung dank optimierter Bauform
- Stapelbar

Design

- Stabile Schweisskonstruktion
- Gestell komplett feuerverzinkt
- Spannring mit Exzenterhebel ermöglicht ein sicheres Verschliessen
- Exakte Positionierung des Behälters durch Zentrierung und Haltetaschen
- Behälter aus Aluminium



Container C1000-R

Technische Daten

- Nutzinhalt	1000 l
- Innendurchmesser	1000 mm
- Innenhöhe Behälter	1294 mm
- L x B x H	1140x1140x1555 mm
- Nettogewicht	ca. 240 kg (ohne Opt.)

Optionen

- 1 Anfahrerschutz
- 2 Zentrieranschlag
- 3 4 Zusätzliche Eckplatten klein / gross für Etikettierung
- 5 Bodenablassstopfen für einfache Reinigung
- 6 Gummidichtung als Tropfschutz
- 7 Doppelungsblech für höchste Belastungen
- 8 Auflagelaschen für Spannring
- 9 Steighilfe für einfachere Sichtkontrolle
- 10 Behälter rostfrei oder aus Normalstahl

Zubehör

- Auspresstation

